Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL

DURACIÓN:

16.00 horas [16.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Introducción al Mantenimiento Productivo Total (MPT)

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los conceptos generales de la filosofía de Mantenimiento Productivo Total.	"1,1) Definiciones básicas. 1,2) Evolución histórica del MPT. 1,3) Características del MPT. 1,4) Objetivos y Beneficios del MPT. 1,5) Etapas y Pasos para la Implantación del MPT. 1,7) Las 6 grandes pérdidas. 1,8) Pilares del MPT."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 2: Técnica de las 5S

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar la aplicación de las etapas y pasos para la implementación de la 5S como base fundamental de los pilares del MPT.	"2,1) Definiciones básicas. 2,2) Definición, Propósito, Beneficios de cada una de las “S”. 2,3) Pasos para la Implementación de las 5S."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Pilares del Mantenimiento Productivo Total

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las fases del proceso de implementación de cada pilar del MPT en casos prácticos reales.	"3,1) Mantenimiento Autónomo. 3,2) Mejoras Enfocadas. 3,3) Mantenimiento Planificado. 3,4) Mantenimiento de Calidad. 3,5) Prevención de Mantenimiento. 3,6) MPT en Áreas Administrativas. 3,7) Seguridad, Higiene y Medio Ambiente. 3,8) Formación y Desarrollo de Habilidades."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 4: Eficiencia Global de Equipos (EGE)

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los métodos para el cálculo de la eficiencia Global de Equipos	"4,1) Objetivos de la EGE. 4,2) Implicación del equipo de Producción en la EGE. 4,3) Métodos para el cálculo de la EGE. 4,4) Factores que inciden en la EGE. 4,5) Aplicación de EGE a un proceso Industrial."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)