Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y CONTROL MECÁNICO

DURACIÓN:

24.00 horas [24.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Medidas

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Medir las dimensiones de una pieza mecánica con un rango de precisión y exactitud aceptable utilizando los instrumentos de medición adecuados.	"1,1) Instrumentos para medir y verificar longitudes. Cintas métricas. Reglas graduadas. Instrumentos para medir superficies planas. Reglas de control. Paralelas. 1,2) Instrumentos para trazar, medir y verificar ángulos. Goniómetro. Escuadras simples y compuestas. Calibre para verificar ángulos de herramientas de corte. Roscas. 1,3) Instrumentos para nivelar. Moehs, paralelas, fijas y ajustables. 1,4) Instrumentos para medir y verificar radios, juegos (holgura), espesores, diámetro y profundidad. Calibrados con Nonio (Vernier)."	12.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (12.00 horas totales)

UNIDAD 2: Trazados

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Realizar trazados en piezas metálicas utilizando adecuadamente los instrumentos respectivos	"2,1) Instrumentos para trazar, mesas de trazado. Fija y portátil. 2,2) Rayados: corvado, de bolsillo, centro punto o graneta. 2,3) Compas de 2 puntas, de rasa con punta. Compás de centrar para interiores y exteriores. 2,4) Procedimientos para tomar mediciones. 2,5) Ejercicios en sistema métrico e inglés. 2,6) Micrómetros: ejercicio en milímetros y pulgadas."	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 3: Alineación

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Determinar la alineación y concentricidad de ejes mecánicos utilizando adecuadamente los instrumentos respectivos	"3,1) Instrumentos para alinear y determinar concentricidad. 3,2) Comparador de carátula. Ejercicios en milímetros y en pulgadas."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)