GLOBAL MANAGEMENT DE VENEZUELA, C.A.
RIF: J-31379332-9

GMV-FT-0395

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO INSPECCIÓN DE SOLDADURA

DURACIÓN:

16.00 horas [10.00 hora(s) teórica(s) y 6.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Conceptos básicos de soldadura eléctrica.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los conceptos básicos inherentes a la realización de una soldadura eléctrica.	"Arco eléctrico Material base. Material de aporte. Angulo de bisel."	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 2: El proceso de la soldadura eléctrica.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el proceso inherente a la realización de una soldadura eléctrica.	"El proceso de soldadura eléctrica. Limpieza Precalentamiento y temperatura entre pases Preparación de la junta Tipos de electrodos Fundente/gas temperatura de tratamiento térmico y tiempo Preparación de bordes. Separación de bordes. Alineación de partes Acabado uniforme Tratamiento térmico Identificación de grietas, penetración incompleta, socavaciones, cráteres, condiciones de inicio deficientes, inclusión de	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Características y normas de operación de los equipos, materiales, herramientas y ac

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las características y normas de operación segura de los equipos, herramientas y accesorios usados en soldaduras eléctricas.		2.00 horas teóricas y 1.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

UNIDAD 4: Normas y procedimientos de SHA para la realización de soldaduras eléctricas.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender las normas y procedimientos de SHA para la realización de soldaduras eléctricas		2.00 horas teóricas y 1.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 5: Procedimientos específicos de la empresa para la realización de los trabajos de sold

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los procedimientos establecidos en la empresa para la realización de los trabajos de soldadura eléctrica.	"Procedimiento Ensayos destructivos Calificación de soldadores Verificación Ensayos no destructivos Ejecución de soldadura verificación y control de materiales Revisión de quipos Preparación de juntas Ejecución de soldaduras. Inspección final Criterios de aceptación El informe"	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 6: Técnicas de auditoria de procedimientos

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Evaluar el cumplimiento correcto de los procedimientos establecidos en la empresa para la realización de los trabajos de soldadura eléctrica mediante la aplicación de técnicas de auditoria de procedimientos.	"Actividades de auditoria Generalidades Inicio de la auditoria Revisión de la documentación Preparación de la auditoria in situ Realización de la auditoría in situ Preparación, aprobación y distribución del informe de auditoría Finalización de la auditoria Competencias del auditor"	0.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (0.00 horas totales)

UNIDAD 7: Técnicas de comunicación y trabajo en equipo

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Internar la importancia de la comunicación y el trabajo en equipo durante la ejecución de las actividades.	"Aspectos teóricos de la comunicación. La comunicación como necesidad y como herramienta. El proceso comunicacional. Componentes. Actores del proceso. Dinámica comunicacional La percepción y su importancia en las comunicaciones interpersonales. El equipo de trabajo y la comunicación. Cooperación y comunicación."	0.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (0.00 horas totales)