Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO CERTIFICACIÓN EN MECÁNICA INDUSTRIAL

DURACIÓN:

16.00 horas [9.00 hora(s) teórica(s) y 7.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Metrología

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
""Identificar las unidades de medición típicas y las derivadas así como los elementos y equipos utilizados para realizar mediciones, aplicando las normativas respecto a los procesos de medición cumpliendo con las normas de trabajo seguro.""	"Sistemas de medición Instrumentos de medición"	1.00 horas teóricas y 1.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 2: Mantenimiento Industrial

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
""Identificar los tipos de mantenimiento utilizados en la industria así como de las herramientas utilizadas para implementar un plan de mantenimiento y la importancia que implica este para el mejor desarrollo de la empresa.""	"Tipos de mantenimiento Concepto de mantenimiento y aplica este cambio en su trabajo Ambiente y entorno de trabajo seguro y confiable"	2.00 horas teóricas y 1.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

UNIDAD 3: Mecánica Industrial Aplicada

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
""Identificar los elementos mecánicos utilizados en la industria así como las herramientas utilizadas para desarrollar un plan de mantenimiento acorde a las necesidades aplicando conocimientos técnicos para un trabajo seguro y confiable.""	"Elementos mecánicos Montaje de rodamientos (aprietes, medición con filler según tabla de valores, etc.) Alineación de elementos motrices, tales como poleas de transmisión."	2.00 horas teóricas y 1.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 4: Lubricación Industrial

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
""Identificar los métodos de relubricación, así como de las herramientas utilizadas para su correcta aplicación, acorde a las necesidades aplicando conocimientos técnicos para un trabajo seguro y confiable.""	"Lubricantes y los tipos de lubricación para la protección de los componentes de la maquinaria a su cargo Tipos de lubricantes y sus aplicaciones Tipos de lubricantes y los medios de aplicación Selección del lubricante"	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 5: Hidráulica Básica y Neumática Básica

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
""Identificar los componentes utilizados y los principios físicos que regulan el desarrollo del trabajo hidráulico, así como de las herramientas utilizadas para su correcta aplicación, acorde a las necesidades para un trabajo seguro y confiable.""		2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)