Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO PLANES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO CON MCC

DURACIÓN:

16.00 horas [16.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Introducción al Mantenimiento Industrial.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Definir y explicar los conceptos generales de mantenimiento Industrial.	"1,1) Definiciones básicas. 1,2) Herramientas para la planificación 1,3) Pasos de la planificación 1,4) Técnicas de programación 1,5) Pasos de la programación"	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 2: Planificación y Control de Mantenimiento Preventivo.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender la aplicación aplicación de las etapas y fases de la Planificación y Control de Mantenimiento Preventivo para la elaboración de los planes	"2,1) Fases de la planificación de mantenimiento. 2,2) Diseño de formatos. 2,3) Inspección de sistemas productivos. 2,4) Etapas para la elaboración de planes de mantenimiento preventivos. 2,5) Sistema de Control de mantenimiento."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Metodología de Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC)

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Explicar la teoría básica y describir de forma detallada el proceso de implantación del MCC.	"3,1) Antecedentes del MCC 3,2) Definición del MCC. 3,3) Proceso de implantación del MCC. 3,4) Conformación del equipo natural de trabajo. 3,5) Selección del sistema y definición del contexto operacional. 3,6) Desarrollo del contexto operacional 3,7) Análisis de los modos y efectos de fallas (AMEF). 3,7,1) Funciones y estándares de ejecución. 3,7,2) Fallas funcionales 3,7,3) Modos de fallas. 3,7,4) Efectos de los modos de fallas 3,8) Árbol Lógico de Decisión. 3,8,1) Consecuencias de los modos de fallas. 3,8,2) Selección de las tareas de mantenimiento. 3,8,3) Hoja de trabajo del MCC"	10.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (10.00 horas totales)