Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO ORGANIZADO

DURACIÓN:

24.00 horas [14.00 hora(s) teórica(s) y 10.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Introducción al Mantenimiento Industrial

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los conceptos generales de mantenimiento Industrial.	"1,1) Introducción. 1,2) Definiciones de mantenimiento. 1,3) Evolución del mantenimiento. 1,4) Tipos y clasificación del mantenimiento."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 2: Planificación y Control de Mantenimiento Preventivo

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender la aplicación de las etapas y fases de la planificación y control de mantenimiento preventivo para la elaboración de los planes de mantenimiento.	"2,1) Fases de la planificación de mantenimiento. 2,2) Diseño de formatos. 2,3) Inspección de sistemas productivos. 2,4) Etapas para la elaboración de planes de mantenimiento preventivos. 2,5) Sistema de control de mantenimiento. 2,6) Ejercicios."	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Metodología de Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC)

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
	"3,1) Antecedentes del MCC. 3,2) Definición del MCC. 3,3) Características del MCC. 3,4) Beneficios del MCC. 3,5) Proceso de implantación del MCC. 3,6) Conformación del equipo natural de trabajo. 3,7) Selección del sistema y definición del contexto operacional. 3,8) Desarrollo del contexto operacional según norma ISO 14224. 3,9) Análisis de los modos y efectos de fallas (AMEF). 3,10) Árbol lógico de decisión."	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 4: Mantenimiento Productivo Total

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Explicar los conceptos generales de la filosofía de mantenimiento Productivo Total.		2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 5: Análisis de Fallas

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las metodologías y herramientas para el análisis de fallas de cualquier sistema productivo.	"5,1) Definiciones básicas. 5,2) Mecanismo y modos de fallas de equipos. 5,3) Modos de fallas humanas. 5,4) Modos de fallas según norma ISO 14224. 5,5) Procesos de análisis de fallas 5,6) Esquema básico 5,7) Proceso secuencial de análisis de fallas. 5,8) Analista y equipo de análisis de fallas. 5,9) Informe técnico de análisis de fallas. 5,19) Herramientas de análisis de fallas"	4.00 horas teóricas y 4.00 horas prácticas (8.00 horas totales)