Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO PROCESOS OPERACIONALES DE PLANTAS DE GAS

DURACIÓN:

40.00 horas [40.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Introducción

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los procesos de producción de crudo y separación de gas.	"1,1) Procesos básicos en la producción de crudo y separación de gas. 1,2) Gas Natural: Composición, características, tipos de gases, gas en solución, gas rico, gas seco, gas agrio, propiedades de los gases. Diagrama de fases. 1,3) Cromatografías de Gas Natural. 1,4) Fiscalización del gas natural: Medición del gas natural: Temperatura, Presión y Flujo. Otras mediciones. 1,5) El concepto de PPM y su equivalencia. 1,6) Poder Calorífico del Gas 1,7) Equipos mayores en plantas de procesos de gas: Separadores, Intercambiadores de calor, Enfriadores por agua y aire, Contactores por glicol y aminas, Filtros/Coalecedores 1,8) Parámetros operacionales principales."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 2: Deshidratación

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el proceso de deshidratación del gas.		4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Endulzamiento

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el proceso de endulzamiento del gas.	"3,1) Plantas de endulzamiento de gas. 3,2) Tipos de procesos. 3,3) Monitoreo de los Parámetros operacionales principales. 3,4) Filosofía Operacional. Arranque y paro seguro. 3,5) Automatización de las operaciones. 3,6) Filosofía de Mantenimiento."	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 4: Absorción

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el proceso de absorción del gas.	"4,1) Plantas de absorción de gas. 4,2) Tipos de procesos. 4,3) Monitoreo de los Parámetros operacionales principales. 4,4) Filosofía Operacional. Arranque y paro seguro. 4,5) Automatización de las operaciones. 4,6) Filosofía de Mantenimiento."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 5: Refrigeración

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el proceso de refrigeración del gas.	"5,1) Plantas de refrigeración de gas. 5,2) Tipos de procesos. 5,3) Monitoreo de los Parámetros operacionales principales. 5,4) Filosofía Operacional. Arranque y paro seguro. 5,5) Automatización de las operaciones. 5,6) Filosofía de Mantenimiento."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 6: Criogenia

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el proceso de remoción de líquidos del gas a través de procesos criogénicos.	"6,1) Plantas Criogénicas. 6,2) Monitoreo de los Parámetros operacionales principales. 6,3) Filosofía Operacional. Arranque y paro seguro. 6,4) Automatización de las operaciones. 6,5) Filosofía de Mantenimiento."	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 7: Compresión

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los fundamentos de los sistemas de compresión de gas.	"7,1) Fundamentos de sistemas de compresión. 7,2) Tipos de compresores: Reciprocante y Centrifugo. Equipos Auxiliares, Elemento Motriz y Turbinas de potencia. 7,3) Curvas de Operación. Otros tipos de compresores."	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)