

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO OPERACIÓN DE HORNOS Y CALDERAS INDUSTRIALES

DURACIÓN:

24.00 horas [24.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Generalidades sobre la Combustión.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los principios y conceptos asociados al fenómeno de la combustión en procesos industriales.	"1.Concepto de Combustión. 2.Limite de Inflamabilidad. 3.Valor Calórico de un Combustible. 4.La Unidad Térmica Británica (BTU). 5.El Tiro del Horno. 6.Choque de Llama. 7.Combustión Retardada. 8.Quemadores. 9.Transferencia de Calor."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 2: Horno: partes y operación.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los procedimientos de operación de un horno industrial.	"1.Sección de Convección. 2.Sección Radiante. 3.Encendido y Apagado de un Horno. 4.Problemas Operacionales."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Generación de Vapor: Conceptos básicos.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los principios y conceptos asociados a la generación de vapor.	"1.Generación de Vapor de Agua. 2.Vapor Saturado. 3.La Entalpía. 4.Entalpía del Líquido. 5.Caloría. 6.Kilocaloría. 7.Vapor Sobrecalentado. 8.Generadores de Vapor o Calderas."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 4: Calderas.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los procedimientos de operación de una caldera industrial.	"1.Descripción y clasificación de las Calderas. 2.Operación de una Caldera."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 5: Usos y Riesgos en el Manejo del Vapor.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Analizar los usos y riesgos presentes en el manejo del vapor.	"1.Purga con Vapor. 2.Extinción de Incendios. 3.Riesgos al Condensarse el Vapor."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 6: Trampas de Vapor.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el procedimiento para la puesta en servicio de trampas de vapor.	"1.Trampas de Flotador. 2.Trampas de Balde Invertido. 3.Trampas con Flotador y Termostato. 4.Trampas Termodinámicas o Trampas de Disco. 5.Trampas de Vacío. 6.Cómo poner una Trampa en servicio."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)