Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO CHARLA TÉCNICA SOBRE PROCESOS DE SOLDADURA ELÉCTRICA

DURACIÓN:

8.00 horas [8.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: La soldadura eléctrica.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar la importancia y objetivos de la soldadura mediante arco eléctrico como técnica operativa.	"1. Definición de soldadura: Importancia y objetivos de la soldadura. 2. Arco eléctrico. Especificaciones técnicas y operacionales. 3. Soldadura por arco eléctrico: Definición. Principios técnicos y operativos. 4. Variables del proceso SMAW."	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 2: Variantes y modos de soldadura de arco.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las variantes y modos de soldadura de arco, considerando las condiciones técnicas y operativas de su aplicabilidad.	"1. Electrodos. Tipos y especificaciones. Uso y aplicación. Aspectos técnicos complementarios. 2. Juntas. Tipos y especificaciones. Uso y aplicación. 3. Simbología. Tablas de cálculo de electrodos. Ejercicios de aplicación. 4. Aspectos técnico normativos. 5. Normas y exigencias de calidad. 6. Soldadura por arco manual con electrodos revestidos. 7. Soldadura por electrodo no consumible protegido 8. Soldadura por electrodo consumible protegido 9. Soldadura por arco sumergido 10. Principios básicos del corte térmico de metales."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Seguridad en soldadura.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Reconocer la importancia del cumplimiento de los procedimientos de seguridad para la realización de trabajos de soldadura.	"1. Medidas de seguridad en el proceso de soldadura. 2. Equipos de protección personal. 3. Permisos de trabajo."	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)