Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD: FUNDAMENTOS TEÓRICOS

DURACIÓN:

8.00 horas [5.00 hora(s) teórica(s) y 3.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: El mantenimiento productivo total

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Enunciar los conceptos asociados al mantenimiento productivo total	"1. Conceptos. 2. Grupos. Equipos y Equipos de trabajo."	1.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (1.00 horas totales)

UNIDAD 2: Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC)

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender la metodología de Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC) como filosofía de gestión del mantenimiento.	"1. Definición y aplicación. 2. Fases del proceso: -Fases 1 y 2: 1. Listado y Codificación de Equipos. 2. Estudio detallado del funcionamiento del sistema. -Fases 3 y 4: 1. Determinación de las fallas funcionales y Técnicas. 2. Determinación de los modos de falla. -Fases 5 y 6: 1. Estudio de las consecuencias de cada modo de falla. 2. Determinación de medidas preventivas. -Fases 7 y 8: 1. Agrupación de las medidas preventivas en sus diferentes categorías. 2. Puesta en marcha de las medidas preventivas."	3.00 horas teóricas y 3.00 horas prácticas (6.00 horas totales)

UNIDAD 3: MCC: Plan de trabajo

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los aspectos a considerar para el diseño del plan de trabajo para la aplicación del MCC.	1. Diseño del Plan de trabajo para la aplicación del MCC.	1.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (1.00 horas totales)