Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO PROCESOS DE SOLDADURA: CHARLA TÉCNICA

DURACIÓN:

8.00 horas [8.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Materiales

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar el efecto por cambios de temperatura en las propiedades mecánicas y la transformación que sucede en los mismos.	"1. Tipos de materiales. 2. Propiedades mecánicas. 3. Transformaciones."	1.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (1.00 horas totales)

UNIDAD 2: Tratamiento térmico

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar el efecto y la importancia de los tratamientos térmicos aplicados en materiales objeto de soldadura.	"1. Principios del Tratamiento térmico. 2. Principios del Tratamiento termoquímico."	1.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (1.00 horas totales)

UNIDAD 3: Procesos de soldadura

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las características y aplicación de de los procesos de soldadura: SMAW – GMAW - GTAW	"1. Procesos de Soldadura: SMAW – GMAW - GTAW 2. Códigos de identificación para procesos de soldadura 3. Equipos 4. Juntas 5. Ranuras 6. Transferencias 7. Ventajas y desventajas"	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 4: Electrodos

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las características de los electrodos usados en soldadura eléctrica		1.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (1.00 horas totales)

UNIDAD 5: Esquema de soldadura (plano de soldadura)

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los símbolos, códigos y variables utilizados en planos de soldadura.	"1. Símbolos 2. Códigos 3. Variables"	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 6: Control de Calidad

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los criterios básicos para el cumplimiento de las exigencias de calidad en soldaduras.	1. Normas y exigencias de calidad.	1.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (1.00 horas totales)