Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO

DURACIÓN:

16.00 horas [10.00 hora(s) teórica(s) y 6.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Conceptos Básicos

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Definir y explicar los conceptos generales de mantenimiento Industrial.		2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 2: Planificación del Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender la aplicación de las etapas y fases de la Planificación y Control de Mantenimiento Preventivo para la elaboración de los planes	"1) Concepto de Planificación. 2) Características de la Planificación. 3) Pasos de la Planificación 4) Fases de la Planificación de Mantenimiento."	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Programación del Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Conocer las bases para elaborar un programa de la actividad de mantenimiento	"1) Concepto de Programación. 2) Características de la Programación. 3) Elementos de la Programación de Mantenimiento 4) Pasos de la Programación 5) Técnicas de Programación."	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 4: Ejecución de Trabajos de Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el alcance de las normativas aplicadas en el proceso de ejecución.	"1) Concepto de Ejecución. 2) Importancia del Proceso de Ejecución. 3) Pasos del Proceso de Ejecución. 4) Normativas aplicadas en el Proceso de Ejecución."	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 5: Sistema de Control de Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
	"1) Concepto de Control de Mantenimiento. 2) Etapas o fases del proceso de Control de Mantenimiento. 3) Ciclo del Proceso de Control. 4) Índices de Control de Mantenimiento, COVENIN 3049 5) Indicadores Técnicos y Administrativos de Mantenimiento."	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)