GLOBAL MANAGEMENT DE VENEZUELA, C.A.
RIF: J-31379332-9

GMV-FT-1483

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO PLANIFICACIÓN DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CON MCC

DURACIÓN:

24.00 horas [14.00 hora(s) teórica(s) y 10.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

Al finalizar la acción de formación, los participantes estarán en capacidad de comprender la aplicación de la metodología de Mantenimiento Centrado en Confiabilidad para la elaboración de Planes de Mantenimiento Preventivos óptimos a los sistemas productivos en su contexto operacional, con el fin de lograr el apoyo y soporte efectivo en la gestión y las operaciones.

PROPÓSITO:

Dar a conocer los procedimientos de planificación, programación y control para que los trabajos del Mantenimiento Centrado en Confiabilidad para su utilización en la elaboración de Planes de Mantenimiento Preventivos aprovechando la experiencia de cada uno de los participantes.

DIRIGIDO A:

Profesionales y técnicos en el área de mantenimiento preventivo. Personal encargado de planificar, programar y monitorear el cumplimiento de las actividades de mantenimiento tanto en el sector industrial como del público.

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Introducción al Mantenimiento Industrial.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Definir y explicar los aspectos generales de mantenimiento.	1) Definiciones básicas. 2) Herramientas para la planificación 3) Pasos de la planificación 4) Técnicas de programación 5) Pasos de la programación 6) Principios Básicos de Manteamiento. 7) Sistema Total.	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 2: Planificación y Control de Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar la importancia de la planificación y control del mantenimiento.	1) Objetivos y prelaciones 2) Planificación del Mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo. 3) Asignación de costos a recursos y tareas 4) Aplicaciones prácticas. 5) Fases de la planificación de mantenimiento. 6) Definición, selección y asignación de recursos 7) Inspección de sistemas productivos. 8) Etapas para la elaboración de planes de mantenimiento preventivos. 9) Sistema de Control de mantenimiento.	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 3: Metodología de Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC)

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Explicar la teoría básica y describir de forma detallada el proceso de implantación del MCC.	1) Antecedentes del MCC 2) Definición del MCC. 3) Proceso de implantación del MCC. 4) Conformación del equipo natural de trabajo. 5) Selección del sistema y definición del contexto operacional. 6) Desarrollo del contexto operacional	4.00 horas teóricas y 4.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 4: Método de análisis, seguimiento y Control.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar la importancia del análisis, seguimiento y control del mantenimiento.	1) Antecedentes del MCC)Conceptos. 2)Definición de rutas criticas 3)Técnicas de Seguimiento y Control del plan 4) cuantificación de horas hombre. 5) Estratificación de actividades 6) Coordinación de grupos de trabajo. 7) Efectos de los modos de fallas 8) Árbol Lógico de Decisión. 9) Consecuencias de los modos de fallas. 10) Selección de las tareas de mantenimiento.	4.00 horas teóricas y 4.00 horas prácticas (8.00 horas totales)