Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO SOLDADURA CON ARGÓN

DURACIÓN:

24.00 horas [10.00 hora(s) teórica(s) y 14.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

Al finalizar la acción de formación, los participantes estarán en capacidad de ejecutar soldaduras con el proceso involucrando el argón en diferentes juntas y posiciones, según las especificaciones y procedimientos de soldaduras, considerando las normas de seguridad e higiene inherentes al desarrollo de la actividad.

PROPÓSITO:

Capacitar operarios en el proceso de soldadura con argón.

DIRIGIDO A:

Soldadores que requieran ampliar sus conocimientos en la ejecución de soldadura con argón.

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: La soldadura y sus características

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Describir el proceso de soldadura con argón como una técnica operativa, relacionando la misma con los tipos de materiales, ventajas y desventajas.	1) Introducción. 2) Definición. 3) Antecedentes. 4) Usos. 5) Ventajas. 6) Limitaciones. 7) Fundamentos del proceso. 8) Métodos de soldadura	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 2: Explicar las variables de la soldadura, según los modos de transferencias del metal e

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Describir el proceso de soldadura con argón como una técnica operativa, relacionando la misma con los tipos de materiales, ventajas y desventajas.	1) Corriente del soldadura. 2) Polaridad. 3) Voltaje. 4) Velocidad. 5) Extensión y orientación del electrodo, posición, progresión.	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Equipos

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
1) Antorcha TIG. 2) Reguladores de gas protector. 3) Gases. Tipos. Mezclas. 4) Diseño de juntas típicas en el proceso con el argón. Tipos de juntas básicas.	1) Corriente del soldadura. 2) Polaridad. 3) Voltaje. 4) Velocidad. 5) Extensión y orientación del electrodo, posición, progresión.	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 4: Prácticas

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Realizar soldaduras según la técnica de segura, considerando sus ventajas, desventajas con el proceso del argón.	1) Tipos de soldaduras. 2) Posiciones. 3) Simbología según Sociedad Americana de Soldadura: intensidad, gas, velocidad, espesor. 4) Normas de calidad, aceptación y rechazo. 5) Discontinuidades en la soldadura. causas. 6) Correctivos. 7) Ejercicios de aplicación.	4.00 horas teóricas y 8.00 horas prácticas (12.00 horas totales)